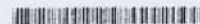




## 測試報告

號碼 : CE/2007/B2021 日期 : 2007/11/15 頁數 : 1 of 3

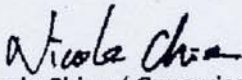
昇根工業有限公司  
台北縣汐止市南陽街282號

以下測試樣品係由客戶送樣，且由客戶聲稱並經客戶確認如下：

樣品名稱 : 鍍線 / 鍍金溶液  
收件日期 : 2007/11/08  
測試期間 : 2007/11/08 TO 2007/11/15

=====  
測試需求 : 參照 RoHS 2002/95/EC 及其修定指令要求。測試方法 : 參考IEC 62321, Ed. 1 111/54/CDV方法檢測。  
(1) 用感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)檢測錫含量。  
(2) 用感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)檢測鉛含量。  
(3) 用感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)檢測汞含量。  
(4) 針對非金屬材質之樣品，用UV-VIS檢測六價鉻含量。

測試結果 : 請見下一頁。

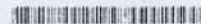
  
Nicole Chien / Supervisor  
Signed for and on behalf of  
SGS TAIWAN LTD.  
Chemical Laboratory - Taipei



## 測試報告

號碼：CE/2007/B2021 日期：2007/11/15 頁數：2 of 3

昇根工業有限公司  
台北縣汐止市南陽街282號



測試結果 (單位: mg/kg)

測試項目	測試方法 (請參考)	結果	方法偵測 極限值
		No.1	
鎘	(1)	n.d.	2
鉛	(2)	n.d.	2
汞	(3)	n.d.	2
六價鉻 (Alkaline extraction)	(4)	n.d.	2

### 測試部位描述:

NO.1 : 混測透明綠色 / 透明橘色液體

備註: 1. mg/kg = ppm

2. n.d. = Not Detected (未檢出)

3. MDL = Method Detection Limit (方法偵測極限值)

4. 樣品的測試是基於申請人要求混合測試，報告中的混合測試結果不代表其中個別單一材質的含量。



# 測試報告

號碼 : CE/2007/B2021      日期 : 2007/11/15      頁數 : 3 of 3

昇根工業有限公司  
台北縣汐止市南陽街282號



## CE / 2007 / B2021



\*\* 報告結尾 \*\*

The content of this PDF file is in accordance with the original issued reports for reference only. This Test Report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this report is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS TAIWAN LIMITED      NO. 136-1, Wu Kung Road, WuKu Industrial Zone, Taipei county, Taiwan.  
t(886-2) 22993939 f(886-2) 2299-3237      www.sgs.com.tw